RX-400

Rualaix®

ELASTIC FIBRA

Masilla elástica lista al uso de acabado fino armada con fibra de vidrio indicada para el tratamiento de fisuras y grietas sujetas a movimientos.

CE
BAIXENS
EN 15651-1
TIPO F 7,5 P
16 EXT-INT

EXTERIOR INTERIOR

RECUBIERTO
POR TODO TIPO DE PINTURAS CONVENCIONALES
TRAS SECADO COMPLETO

CLASIFICACIÓN SEGÚN NORMA EN 16566

$G_3S_2V_2W_2A_0C_0R_0$

SOPORTES

Yeso, escayola, placas de yeso laminado, cemento, placas de cemento laminado, ladrillo, piedra, madera, hormigón, hormigón celular y soportes semiabsorbentes.
Los soportes deben estar sanos, secos, cohesivos, absorbentes, bien adheridos, limpios y exentos de polvo.

CARACTERISTICAS

- Alisado sin migración de fibra a la superficie.
- Armado con fibra de vidrio.
- Extrablanca.
- Aplicable en espesor.
- Excelente tixotropía.
- Altamente flexible.
- Lijable.
- Gran adherencia.
- Sustituye a las bandas de fibra de vidrio.

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR*
C
A+ A B C

* Information représentative des émissions dans l'air intérieur des substances volatiles présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle allant de C (fortes émissions) à A+ (très faibles émissions)

IDEAL PARA

- Rellenar y sellar fisuras y grietas en paredes, terrazas, techos y fachadas sujetas a movimientos.
- Sellar juntas perimetrales en puertas y ventanas.

APLICACIÓN EN OBRA

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar sano, limpio y exento de toda traza de salitre, hongos, microorganismos, grasa, aceites desencofrantes y en general, todo tipo de materia que pueda dificultar la buena adherencia del producto sobre el fondo.

APLICACIÓN EN OBRA

LIMPIEZA

Cuando los soportes presenten trazas de hongos, algas u otro tipo de microorganismos procederemos al tratamiento curativo, en primer lugar, con un limpiador rápido de moho. Éste será aplicado sobre la superficie a tratar y tras 5 -10 minutos de actuación, se procederá a la limpieza del soporte con la ayuda de una máquina de agua a presión o con un cepillo de púas duras. A continuación y una vez completamente seco el soporte, se procederá a la aplicación de un limpiador biocida de amplio espectro hasta que el soporte quede completamente impregnado. Este tratamiento se llama preventivo, es muy eficaz y sirve para evitar la futura aparición de microorganismos.

En el caso de la existencia de manchas de salitre en la superficie que se desee tratar, procederemos realizando inicialmente un proceso de limpieza con nuestro **RX-523 CLEAN SAL**, aplicando el material y posteriormente rascando con un cepillo de púas duras. Tras la limpieza mecánica de la superficie, será necesario su aclarado con agua abundante y limpia con el fin de neutralizar cualquier residuo de **CLEAN SAL** que pueda quedar en el soporte.

La presencia de grasas o aceites, debe ser eliminada por completo para permitir una correcta adhesión del producto sobre el soporte. Por ello, recomendamos el empleo de **RX-527 CLEAN OIL** para una correcta y total eliminación de dichas sustancias.

Los fondos de naturaleza pulverulenta deben ser consolidados con un fijador (línea **FIJAPREN**), puesto que el polvo impide la adherencia entre materiales. Del mismo modo, los fondos viejos integrados por yesos muertos o por partes mal adheridas, deben ser saneados: **queda totalmente desaconsejada la restauración de soportes fatigados sin previo saneamiento**. Si los soportes presentan oquedades, deben ser rascados y eliminados hasta llegar al fondo consistente, aplicando posteriormente un fijador (línea **FIJAPREN**) para eliminar trazas de polvo. El soporte consistente es aquel conformado habitualmente por ladrillo, cemento, yeso vivo o por cualquier otro material, siempre que pueda soportar el peso y tensión de las capas posteriores aplicadas, sin disgregarse o sufrir alteración en su estructura.

Si observamos la presencia de fisuras, deberemos sanearlas, es decir, abrirlas y fijar el interior de las mismas con un fijador (línea **FIJAPREN**), dejar secar al menos 4 horas y a continuación rellenarlas hasta enrasarlas. Si las fisuras son estructurales, se requiere la creación de juntas perimetrales en la fachada, con el fin de absorber y/o derivar el movimiento.

MODO DE EMPLEO

Material listo al uso. No diluir.

Para el retapado de cavidades, se recomienda emplear una espátula de tamaño medio, que permita presionar bien hacia el interior del hueco. En los casos donde sea posible, procurar que el ancho de la espátula sea ligeramente superior al tamaño de la cavidad.

Finalmente, después del secado, se lija la superficie y si no se observa ninguna imperfección, se procede a la aplicación de un fijador y posteriormente, al pintado.

RX-400

Rualaix®

ELASTIC FIBRA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Densidad	1.40 ± 0,07
Comportamiento al fuego	D – s2– d0
Granulometría máxima	200 µm
pH	> 8.0
Dureza shore C	70
Tiempo de secado en profundidad en 1mm de espesor sobre soporte absorbente (*)	12 H
Adherencia inicial sobre hormigón	≥ 16 Kg/cm²
Adherencia tras envejecimiento térmico	≥ 23 Kg/cm²
Punto de inflamación	91 - 93 ºC
Espesor máximo por capa	10 mm
Limpieza herramientas	Con agua

(*) Depende de las condiciones ambientales, de la naturaleza del soporte y del espesor de aplicación.

Adhesión / cohesión a temperatura constante (EN ISO 9046)	SIN FALLO
Deformación en la rotura (EN ISO 8339)	≥ 25 %
Resistencia a la fluencia (EN ISO 7390)	≤ 3 mm
Pérdida de volumen (EN ISO 10563)	≤ 45 %
Propiedades de tensión/deformación tras inmersión en agua (EN ISO 10591)	≥ 100 %
Durabilidad	PASA
Sustancias peligrosas	cumple con 4.5 de EN 15651-1

RENDIMIENTO en 5 mm de espesor

ANCHO FISURA	GRAMOS APLICADOS POR METRO LINEAL
1 cm	60 – 70 gramos de pasta/m lineal
2 cm	130 – 140 gramos de pasta/m lineal
3 cm	200 – 210 gramos de pasta/m lineal

INFORMACIÓN SOBRE LA DIRECTIVA 2004/42/CE - Categoría i1

LÍMITE COV	CONTENIDO COV
140 g/l (2007) - 140 g/l (2010)	< 140 g/l máx.

ADHERENCIAS POR TRACCIÓN DIRECTA Y DESPUÉS DE ENVEJECIMIENTO ARTIFICIAL
(Informe ensayo CEBTP nº B 252.7.420/1)

SOPORTES	RESULTADO
Sobre hormigón, ladrillo, hormigón celular, madera y escayola (NF T 30606)	> 5 Kg/cm²
Sobre maquetas de hormigón pintadas con gliceroftálica y acrílica (NF T 30606)	> 5 Kg/cm²

ADHERENCIAS POR TRACCIÓN DIRECTA Y DESPUÉS DE ENVEJECIMIENTO ARTIFICIAL
(Informe ensayo CEBTP nº B 252.7.420/2)

SOPORTES	RESULTADO
Sobre maquetas de hormigón pintadas con Pliolite (NF T 30606)	> 5 Kg/cm²

RESISTENCIA A LA FISURACIÓN (NF P 84402)
(Informe ensayo CEBTP nº B 252.7.420/1)

TEMPERATURA	RESISTENCIA INICIAL (mm)	RESISTENCIA TRAS ENVEJECIMIENTO (mm)
23	6.30	5.20
-10	2.05	2.08

RX-400

Rualaix®

ELASTIC FIBRA

INFORMACIÓN DE INTERÉS

El proceso de fabricación de la gama RUALAIX está controlado por lotes, lo cual permite una trazabilidad frente a cualquier incidencia. El sistema de calidad empleado incluye el diseño propio de cada artículo y los controles en la elaboración del mismo, tanto de las materias primas empleadas, afianzando la uniformidad de la fabricación, como del producto final obtenido. El empleo de ecotecnologías en los procesos de fabricación de nuestras instalaciones, permiten la realización de un trabajo de manera eficiente, sin perjuicio del entorno que nos rodea.

- Producto no inflamable.
- Evitar que el producto entre en contacto con la piel y los ojos.
- En la zona de aplicación, debe estar prohibido fumar, comer y beber.
- Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo.
- Mantener el producto en lugar seco, en envases originales debidamente cerrados.
- Almacenar los envases entre 5 ºC y 35 ºC.
- Almacenamiento máximo recomendado: 12 meses a partir de su fecha de fabricación, dentro de su envase original. Evitar temperaturas extremas.

Para más información sobre medidas de protección y primeros auxilios, consultar la Ficha de Seguridad del producto.

OBSERVACIONES

- Para un adecuado uso y correcta aplicación del producto, es imprescindible la lectura previa de su ficha técnica.
- Los datos que se facilitan en esta ficha técnica son orientativos y no deben ser considerados vinculantes. Han sido obtenidos en condiciones normales de laboratorio y sobre soportes normalizados, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra (absorción del soporte, espesor aplicado, temperatura, humedad ambiental…). Los intervalos exhibidos han sido conformados mediante histórico de medidas. Ligeras desviaciones superiores o inferiores, de los rangos presentados en esta ficha técnica, serán admitidas según criterio técnico interno, y no supondrán merma de la calidad ni afectarán a las prestaciones del producto final, siendo debidas, entre otros factores, a variaciones presentes en las condiciones de medida y en la propia incertidumbre asociada al instrumental empleado.
- Las condiciones de trabajo de los usuarios, están fuera de nuestro control.
- El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican. Se recomienda seguir estrictamente las recomendaciones de empleo.
- No sobrepasar el espesor máximo de aplicación recomendado por capa.
- Es fundamental el reconocimiento previo a cada aplicación, del estado de los fondos.
- No aplicar sobre soportes no absorbentes.
- No mezclar con ningún material, pues no conservará sus características técnicas.
- No es recomendable la aplicación del producto sobre pinturas viejas mal adheridas.
- Temperatura de aplicación: de 5ºC a 35ºC
- Máxima humedad relativa: 85%

Esta ficha anula y sustituye a las anteriores. 09/2023. Eximimos la responsabilidad ante cualquier error tipográfico.

RX-400

Rualaix®

ELASTIC FIBRA

OBSERVACIONES

- **BAIXENS** se reserva el derecho de adaptar sus especificaciones variables o rangos de trabajo, según criterios técnicos, con la finalidad de establecer mejoras en nuestras diferentes gamas por necesidades y/o exigencias de mercado.
- Tenemos a su disposición un equipo técnico-comercial que le asesorará ante cualquier duda o consulta.

EMBALAJE

FORMATO	15 kg	5 kg	1 kg	350 g	310 ml
UD./CAJA	–	4	12	18	12
PALETS	33 BOTES	24 CAJAS	44 CAJAS	64 CAJAS	120 CAJAS

Código interno	RX400NF72A20
Código interno	RX400CNF1315A20

BAIXENS
baixens.com
TESTING THE | DIFFERENCE

BAIXENS ESPAÑA / PORTUGAL
POL. IND. MONCARRA, S/N
46230 ALGINET - VALENCIA (ESPAÑA)
T.: 961.750.834

BAIXENS FRANCE
14, RUE DU PONT NEUF
75001 PARIS (FRANCE)
T.: 0.800.90.14.37

BAIXENS ITALIA / BULOVA
VIA PIETRO NENNI, 36
46019 CICOGNARA - MANTOVA (ITALY)
T.: 0375/88181/790016 F.: 0375/88831
www.bulova-pennelli.com