

ESMALTE SINTETICO COLOM LYS DIRECTO AL OXIDO		
Ficha Técnica		
Fecha de revisión: 03-03-2025	Página 1 de 2	

DESCRIPCION: Es un esmalte **antioxidante** de máxima calidad formulado a base de resinas alquídicas especiales, pigmentos sólidos a la luz y disolventes de gran calidad. Estos componentes, todos ellos sometidos a rigurosos controles, confieren al producto su especial estabilidad y resistencia al exterior sin pérdida de su elevado brillo.

Puede aplicarse **directamente sobre oxido**, una vez limpia la superficie y sin descascarillar.

COLOM LYS DIRECTO AL OXIDO se aplica muy fácilmente, dejando una película dura, tersa, de gran elasticidad y adherencia.

Se ha cuidado especialmente la cubrición del soporte en todos los colores, consiguiéndose una gran opacidad. Por todas sus magníficas características, COLOM LYS DIRECTO AL OXIDO es el esmalte adecuado para conseguir acabados de elevadísima calidad, sobre cualquier superficie de madera o acero, tanto en interiores como en exteriores.

INSTRUCCIONES DE USO:

Preparación del soporte:

-Superficies oxidadas: Limpiar y eliminar posibles desprendimientos de oxido. Una vez seco aplicar directamente. Si la superficie queda irregular podría ser necesario un ligero lijado para evitar que esas irregularidades se vean en el acabado. Y aplicar dos manos de COLOM LYS DIRECTO AL OXIDO.

-Superficies de acero nuevas: Desengrasar cuidadosamente con un disolvente adecuado y eliminar la eventual presencia de cascarilla de laminación u óxido con espátula, o cepillo metálico y lijar cuidadosamente y aplicar dos manos de COLOM LYS DIRECTO AL OXIDO.

-Superficies de acero ya pintadas: Eliminar restos de pintura no perfectamente adherida. Lijar suavemente la superficie y aplicar dos manos de COLOM LYS DIRECTO AL OXIDO.

ESMALTE SINTETICO COLOM LYS DIRECTO AL OXIDO		
Ficha Técnica		
Fecha de revisión: 03-03-2025	Página 2 de 2	

APLICACION: - A brocha o rodillo: Remover a fondo el producto con una espátula u objeto plano apropiado y aplicar tal y como viene en el envase en capas delgadas. Si el producto está excesivamente espeso, porque la temperatura fuese inferior a 20 ° C, u otra causa cualquiera, diluir con un 4 - 6 % en volumen con un disolvente para sintéticos. Esperar al menos 24 horas para aplicar la segunda mano.

- A pistola aerográfica o airless: En caso necesario diluir con disolvente sintético, o un disolvente de tipo aromático de evaporación media - rápida, hasta alcanzar la viscosidad de 30 - 35" Copa Ford N° 4 a 20° C. Utilizar boquilla de diámetro 1,5 - 1,8 mm y una presión de 2,5 - 3,5 Kgrs/cm2.

DATOS TECNICOS: Peso Específico: 950 : 1200 grs./l S /Color
1260 +/- 20 grs./l (para el satinado)
1300 +/- 20 grs./l (para el mate)
Viscosidad a 25°: 95 – 105 Ku.
Brillo (Gardner 60°): >90%
50 - 60% para el satinado.
5 - 15% para el mate
Secado a 25°: Al polvo 1 hora.
Al tacto 4 horas.
Total 12 horas.

RENDIMIENTO: Para conseguir un buen resultado es necesario alcanzar un espesor mínimo de esmalte de 50 micras, para lo cual es preciso aplicar dos o tres manos a brocha, una mano a rodillo, dos a pistola aerográfica y una mano a pistola airless. El rendimiento teórico del producto, excluyendo las pérdidas de aplicación, preparación, etc.; y aplicado correctamente es de 9 - 11 m2/Lt. Para el brillante. Proporcionalmente un poco menos para el satinado, y menos para el mate.