

CROMOPOX 4X4

Recubrimiento epoxi de dos componentes de capa gruesa para interior de tanques de combustible .

CARACTERÍSTICAS

Recubrimiento con alto contenido en sólidos.
Resistente a fuel, gasoil,, gasolina y queroseno.
Buena resistencia al agua.
Forma una capa dura y tenaz resistente a la abrasión y al impacto.

CAMPO DE APLICACIÓN

Producto diseñado para el pintado interior de tanques de combustibles.
HOMOLOGADA según norma MIL PRF 4556 F

USOS RECOMENDADOS

- | | |
|-------------------------------------|---|
| ☒ | Interior |
| ☐ | Exterior |
| ☐ | Interior y Exterior |
| ☒ | Inmersión |
| ☒ | Nueva Construcción |
| ☐ | Planta Automática Granallado y Aplicación |
| ☒ | Mantenimiento |
| ☐ | Otro: |

Fecha de Revisión: 10/10/2012 Nº de Edición: 2

C.I.F. N° A-28448058. Inscrita en el Registro Mercantil de la Provincia de Madrid, al tomo 4.522, folio 208, hoja n° 35.655

Carretera de Belvis, Km.1 (Paracuellos de Jarama) Tels.: 91 658 03 36 - 91 658 04 96 - 91 658 00 86
Fax: 91 658 00 88 - Apartado de Correos: 62.058 - 28080 MADRID - E-mail: revesind@revestimientosindustriales.com
www.revestimientosindustriales.com



CROMOPOX 4X4

Recubrimiento epoxi de dos componentes de capa gruesa para interior de tanques de combustible .

DATOS TÉCNICOS

- **Tipo:** Epoxi-amina
- **Color:** Blanco.
- **Presentación:** dos componentes
- **Brillo:** semibrillante
- **Peso Específico (20°C):** 1400±50 mezcla Gr/L
- **Sólidos en Volumen:** 72±2% mezcla
- **Sólidos en Peso:** 82±2% mezc
- **Compuestos Orgánicos Volátiles:** 255gr/lit mezcla
- **Punto de Inflamación:** 47°C
- **Espesor de Película:** 100-150 micras secas
- **Rendimiento Teórico:** 4.5-7 m2/litro para espesores de 100-150 micras secas.
- **Relación de Mezcla:** 4:1 en volumen con endurecedor 0X4 (6:1 en peso)

- **Vida de la Mezcla (20°C):** 4 horas a 20°C (Dependerá de temperatura y cantidades mezcladas)
- **Tiempos de Secado (20°C):**
 - **Tacto:** 4 horas
 - **Total:** 10-12 horas
 - **Curado:** 7 días
- **Intervalo de Repintado (20°C):** min. 12 horas. max. 72 horas
- **Repintable con:** Epoxis, poliuretanos
- **PH (20°C):**
- **Adherencia:** 100 %
- **Dureza Persoz:** Superior a 200 "
- **Embutición:** < 5 mm
- **Plegado Mandril Cónico:** OK
- **Otras Características:**

• Observaciones:

Todos estos ensayos se han llevado a cabo tomando como referencia las Normas UNE en vigor asociados a los mismos y en condiciones normales de humedad y a una temperatura media de 20°C.

Fecha de Revisión: 10/10/2012 **Nº de Edición:** 2

C.I.F. N° A-28448058. Inscrita en el Registro Mercantil de la Provincia de Madrid, al tomo 4.522, folio 208, hoja nº 35.655

Carretera de Belvis, Km.1 (Paracuellos de Jarama) Tels.:91 658 03 36 - 91 658 04 96 - 91 658 00 86
 Fax: 91 658 00 88 - Apartado de Correos: 62.058 - 28080 MADRID - E-mail: revesind@revestimientosindustriales.com
 www.revestimientosindustriales.com



CROMOPOX 4X4

Recubrimiento epoxi de dos componentes de capa gruesa para interior de tanques de combustible .

MODO DE EMPLEO

A) Tratamiento Previo de Superficies:

La superficie deberá estar perfectamente limpia, seca y sin ningún tipo de materias extrañas, como pueden ser grasas, aceites, etc.

Para el pintado de interior de tanques de combustible es necesario su limpieza mediante granallado al grado Sa 3.

B) Preparación del Producto, Dilución y Aplicación:

Homogeneizar cada componente por separado.

Verter el contenido del componente B (endurecedor) sobre el A (base) y remover con un agitador mecánico durante 2-3 minutos a bajas revoluciones, de cara a evitar la entrada de aire y aparición de burbujas.

Se recomienda aplicar a temperaturas por encima de 5°C y con una temperatura de la estructura de 3°C por encima del punto de rocío para prevenir condensaciones de humedad. La temperatura óptima para un curado satisfactorio es de 20°C.

No aplicar cuando la humedad ambiente sea superior al 95%.

En ambientes cerrados, es importante asegurarse una buena ventilación para permitir la evaporación y facilitar un rápido secado.

	DILUCION	BOQUILLA	PRESION
Pistola airless	0-5%	0.019"-0.025"	180 - 200 bar.

• **Método de Aplicación:** Pistola airless. Brocha o rodillo.

• **% de Dilución:** max. 5%

• **Diluyente de Aplicación Recomendado:** Cromopox 8X5

• **Diluyente de Limpieza Recomendado:** Cromopox 8X5

Fecha de Revisión: 10/10/2012 **Nº de Edición:** 2

C.I.F. N° A-28448058. Inscrita en el Registro Mercantil de la Provincia de Madrid, al tomo 4.522, folio 208, hoja n° 35.655

Carretera de Belvis, Km.1 (Paracuellos de Jarama) Tels.: 91 658 03 36 - 91 658 04 96 - 91 658 00 86
Fax: 91 658 00 88 - Apartado de Correos: 62.058 - 28080 MADRID - E-mail: revesind@revestimientosindustriales.com
www.revestimientosindustriales.com



CROMOPOX 4X4

Recubrimiento epoxi de dos componentes de capa gruesa para interior de tanques de combustible .

ENVASADO Y ALMACENAMIENTO

- **Tipos de Envase:** 16+4lit.
- **Tiempo de Almacenamiento:** 12 meses sin abrir

Almacenar en interior entre 5-38°C. Nunca almacenar en condiciones extremas de temperatura.

Conservar el envase bien cerrado, manteniéndolo en posición correcta.

SEGURIDAD, SALUD E HIGIENE

En general, evite el contacto con la piel y los ojos, utilice guantes, gafas de protección y vestuario adecuado.

Mantener fuera del alcance de los niños.

Utilizar solamente en lugares bien ventilados. No verter los residuos por el desagüe.

Para más información consultar la etiqueta del envase y solicitar la Ficha de Seguridad.

OBSERVACIONES

Todos los datos contemplados en esta ficha técnica son el resultado de los ensayos realizados en nuestros laboratorios, bajo condiciones de trabajo controladas.

Revestimientos Industriales, s.a. no tiene el control sobre la calidad de los sustratos, ni de otros factores que pudieran afectar a la aplicación y uso del producto, no aceptando ningún tipo de responsabilidad originada como consecuencia de la utilización del mismo en condiciones inadecuadas o para fines no contemplados en esta especificación técnica.

Esta ficha técnica reemplaza y anula todas las ediciones anteriores, siendo susceptible su modificación como resultado de la experiencia práctica y continuo desarrollo del producto.

Fecha de Revisión: 10/10/2012 **Nº de Edición:** 2

C.I.F. N° A-28448058. Inscrita en el Registro Mercantil de la Provincia de Madrid, al tomo 4.522, folio 208, hoja nº 35.655

Carretera de Belvis, Km.1 (Paracuellos de Jarama) Tels.: 91 658 03 36 - 91 658 04 96 - 91 658 00 86
Fax: 91 658 00 88 - Apartado de Correos: 62.058 - 28080 MADRID - E-mail: revesind@revestimientosindustriales.com
www.revestimientosindustriales.com

