

CROMOPOX 2X1

Imprimación epoxi -poliamida anticorrosiva de fosfato de zinc mate, de dos componentes.

CARACTERÍSTICAS

Imprimación epoxi formulada con pigmentos anticorrosivos atóxicos para todo tipo de superficies.
Muy buena resistencia a los agentes agresivos.
Gran dureza y resistencia a la abrasión.
Adherencia sobre galvanizado.

CAMPO DE APLICACIÓN

Se utiliza como imprimación anticorrosiva de uso general para superficies metálicas.
Posee muy buenas resistencias a los productos alcalinos y a los disolventes y al agua y mediana a los productos ácidos..
Buena adherencia sobre acero galvanizado.
Producto repintable con cualquier otro tipo de productos siendo recomendables pinturas epoxi y poliuretanos.

USOS RECOMENDADOS

- | | |
|-------------------------------------|---|
| ☐ | Interior |
| ☐ | Exterior |
| ☒ | Interior y Exterior |
| ☐ | Inmersión |
| ☒ | Nueva Construcción |
| ☐ | Planta Automática Granallado y Aplicación |
| ☒ | Mantenimiento |
| ☐ | Otro: |

Fecha de Revisión: 12/01/2015 Nº de Edición: 3

C.I.F. N° A-28448058. Inscrita en el Registro Mercantil de la Provincia de Madrid, al tomo 4.522, folio 208, hoja n° 35.655

Carretera de Belvis, Km.1 (Paracuellos de Jarama) Tels.: 91 658 03 36 - 91 658 04 96 - 91 658 00 86
Fax: 91 658 00 88 - Apartado de Correos: 62.058 - 28080 MADRID - E-mail: revesind@revestimientosindustriales.com
www.revestimientosindustriales.com

CROMOPOX 2X1

Imprimación epoxi -poliamida anticorrosiva de fosfato de zinc mate, de dos componentes.

DATOS TÉCNICOS

- **Tipo:** Epoxi Poliamida
- **Color:** Gris (7900) Rojo óxido (3000) Blanco (9000)
- **Presentación:** dos componentes
- **Brillo:** Mate
- **Peso Específico (20°C):** 1350-1450 mezcla Gr/L
- **Sólidos en Volumen:** 47±2% mezcla
- **Sólidos en Peso:** 68±2% mezc
- **Compuestos Orgánicos Volátiles:** 480 gr/lit mezcla
- **Punto de Inflamación:** 23°C
- **Espesor de Película:** 40-50µ secas
- **Rendimiento Teórico:** 9-11 m2/litro para espesores de 40-50 micras secas
- **Relación de Mezcla:** 4:1 en peso con endurecedor 0X

- **Vida de la Mezcla (20°C):** 12 horas a 20°C (Dependerá de temperatura y cantidades mezcladas)
- **Tiempos de Secado (20°C):**
 - **Tacto:** 30-60 min
 - **Total:** 2-3 horas
 - **Curado:** 7 días
- **Intervalo de Repintado (20°C):** min. 1 hora, máx. no aplica
- **Repintable con:** cualquier tipo de producto
- **PH (20°C):**
- **Adherencia:** 100 %
- **Dureza Persoz:** Superior a 200 "
- **Embutición:** < 3 mm
- **Plegado Mandril Cónico:** OK
- **Otras Características:**

• Observaciones:

Todos estos ensayos se han llevado a cabo tomando como referencia las Normas UNE en vigor asociados a los mismos y en condiciones normales de humedad y a una temperatura media de 20°C.

Fecha de Revisión: 12/01/2015 **Nº de Edición:** 3

C.I.F. Nº A-28448058. Inscrita en el Registro Mercantil de la Provincia de Madrid, al tomo 4.522, folio 208, hoja nº 35.655

Carretera de Belvis, Km.1 (Paracuellos de Jarama) Tels.: 91 658 03 36 - 91 658 04 96 - 91 658 00 86
Fax: 91 658 00 88 - Apartado de Correos: 62.058 - 28080 MADRID - E-mail: revesind@revestimientosindustriales.com
www.revestimientosindustriales.com



CROMOPOX 2X1

Imprimación epoxi -poliamida anticorrosiva de fosfato de zinc mate, de dos componentes.

MODO DE EMPLEO

A) Tratamiento Previo de Superficies:

La superficie deberá estar perfectamente limpia, seca y sin ningún tipo de materias extrañas, como pueden ser grasas, aceites, pinturas viejas, etc.

Si está excesivamente oxidada, se procederá a su limpieza mediante chorreado abrasivo Sa 2 1/2 o en su defecto mediante tratamiento mecánico para eliminar el óxido y posteriormente se desengrasará para evitar dejar restos del abrasivo empleado.

Nunca dejar el chorreado desprotegido.

La limpieza adecuada de la superficie garantizará la adherencia del revestimiento empleado.

B) Preparación del Producto, Dilución y Aplicación:

Homogeneizar cada componente por separado. Verter el contenido del componente B (endurecedor) sobre el A (base) y remover con un agitador mecánico durante 2-3 minutos a bajas revoluciones, de cara a evitar la entrada de aire y aparición de burbujas.

Se recomienda aplicar a temperaturas por encima de 10°C y con una temperatura de la estructura de 3°C por encima del punto de rocío para prevenir condensaciones de humedad. No aplicar nunca en condiciones ambientales adversas. (temperaturas inferiores a 10°C y humedad relativa superior al 95%).

En ambientes cerrados, es importante asegurarse una buena ventilación para permitir la evaporación y facilitar un rápido secado.

	DILUCION	BOQUILLA	PRESION
Pistola airless	0-5%	0.017"-0.021"	150-200 bar.
Pistola aerográfica	5-10%	1.5-3 mm	4-5 bar

- **Método de Aplicación:** Pistola aerográfica, pistola airless, brocha y rodillo.
- **% de Dilución:** Ver apartado B. Si se aplica a brocha o rodillo no conviene diluir.
- **Diluyente de Aplicación Recomendado:** Cromopox 8X5
- **Diluyente de Limpieza Recomendado:** Cromopox 8X5

Fecha de Revisión: 12/01/2015 **Nº de Edición:** 3

C.I.F. Nº A-28448058. Inscrita en el Registro Mercantil de la Provincia de Madrid, al tomo 4.522, folio 208, hoja nº 35.655

Carretera de Belvis, Km.1 (Paracuellos de Jarama) Tels.: 91 658 03 36 - 91 658 04 96 - 91 658 00 86
Fax: 91 658 00 88 - Apartado de Correos: 62.058 - 28080 MADRID - E-mail: revesind@revestimientosindustriales.com
www.revestimientosindustriales.com



CROMOPOX 2X1

Imprimación epoxi -poliamida anticorrosiva de fosfato de zinc mate, de dos componentes.

ENVASADO Y ALMACENAMIENTO

- **Tipos de Envase:** Juegos de (14 + 7)Lts o de (4+2)Lts
- **Tiempo de Almacenamiento:** 12 meses sin abrir

Almacenar en interior entre 5-38°C. Nunca almacenar en condiciones extremas de temperatura.

Conservar el envase bien cerrado, manteniéndolo en posición correcta.

SEGURIDAD, SALUD E HIGIENE

En general, evite el contacto con la piel y los ojos, utilice guantes, gafas de protección y vestuario adecuado.

Mantener fuera del alcance de los niños.

Utilizar solamente en lugares bien ventilados. No verter los residuos por el desagüe.

Para más información consultar la etiqueta del envase y solicitar la Ficha de Seguridad.

OBSERVACIONES

Todos los datos contemplados en esta ficha técnica son el resultado de los ensayos realizados en nuestros laboratorios, bajo condiciones de trabajo controladas.

Revestimientos Industriales, s.a. no tiene el control sobre la calidad de los sustratos, ni de otros factores que pudieran afectar a la aplicación y uso del producto, no aceptando ningún tipo de responsabilidad originada como consecuencia de la utilización del mismo en condiciones inadecuadas o para fines no contemplados en esta especificación técnica. Esta ficha técnica reemplaza y anula todas las ediciones anteriores, siendo susceptible su modificación como resultado de la experiencia práctica y continuo desarrollo del producto.

Fecha de Revisión: 12/01/2015 **Nº de Edición:** 3

C.I.F. N° A-28448058. Inscrita en el Registro Mercantil de la Provincia de Madrid, al tomo 4.522, folio 208, hoja n° 35.655

Carretera de Belvis, Km.1 (Paracuellos de Jarama) Tels.: 91 658 03 36 - 91 658 04 96 - 91 658 00 86
Fax: 91 658 00 88 - Apartado de Correos: 62.058 - 28080 MADRID - E-mail: revesind@revestimientosindustriales.com
www.revestimientosindustriales.com