

EMAX MS-40

SELLADOR - ADHESIVO MS

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification	
COD.FICHA:	FT-390013-E
Nº EDICIÓN:	06
Nº REVISIÓN:	05
FECHA VIGOR:	10/23

Descripción:

EMAX MS-40 es un sellador-adhesivo de nueva tecnología a base de polímeros modificados con silanos de alta calidad y monocomponente, indicado para sellado y pegado de la mayoría de los sustratos utilizados en la industria de la construcción, obra civil-residencial, astilleros, automoción, etc .

Datos técnicos:

Composición:	Polímeros modificados con silanos.
Presentación:	Cajas de 12 cartuchos de 290 ml y Cajas de 20 bolsas de 600 ml.
Aspecto:	Pasta tixotrópica.
Color:	Blanco / Gris / Terracota / Negro

Propiedades:	Valor:	Und:	Norma:
PRODUCTO NO CURADO			
Densidad:	1,48 ± 0.02	g/cm ³	UNE-EN 542
Formación de piel (23°C y 50% h.r.)	20 - 40	min.	M.I.
Velocidad de curado (23°C y 50% h.r.)	2 - 3	mm/24h	M.I.
Temperatura de aplicación	De +5 a +50	°C	---
PRODUCTO CURADO			
Dureza	43 ± 3	ShA	ISO 868
Resistencia a Tracción	1.8 - 2.4	Mpa.	ISO 37
Módulo elástico a 100%	0.8 - 1.0	Mpa.	ISO 37
Elongación a rotura	400 ± 100	%	ISO 37
Resistencia a la temperatura en servicio	De -40 a +90	°C	---

Resultados: Ensayados en laboratorio.

Usos y aplicaciones:

- Sellado de juntas en construcción (dilatación, estáticas, etc...)
- Sellado de juntas de suelos.
- Sellado de carpintería de aluminio, PVC o madera, a obra y entre sí.

- Sellado de canalones, baños, tuberías, claraboyas, grietas y fisuras
- Sellado en caravanas y automoción.
- Pegado en carrocería industrial, embarcaciones y caravanas.
- Pegado de chapas metálicas.
- Fijación de piezas metálicas, plásticas, madera, tejas.

Propiedades:

- Presenta muy buena adhesión a la mayoría de los materiales empleados en construcción tales como, PVC rígido, latón, cobre, cerámica, acero galvanizado, acero inoxidable, aluminio anodizado, aluminio pulido, metacrilato, policarbonato, ABS, ladrillo, hormigón, mortero, piedra caliza, granito, vidrio coloreado, vidrio, etc...
- Se recomienda realizar pruebas de adhesión sobre cualquier material no conocido por el usuario.
- Buena adherencia sobre superficies húmedas.
- Cura con una gran rapidez en contacto con la humedad del aire, lo que le hace muy idóneo en procesos industriales rápidos.
- No emite olores molestos
- No provoca corrosión en los metales.
- Fácil de extrusionar, no ofrece mucha resistencia en las pistolas aplicadoras.
- Se mantiene flexible a bajas (-40 °C) y a altas temperaturas (+90°C)
- No se produce contracción del cordón una vez curado
- Permanece inalterable por la luz solar, rayos ultravioleta (UV), lluvia, nieve, temperaturas extremas, etc....
- Pintable una vez curado.

Certificaciones:

- Marcado CE: **EN 15651-1 F-EXT-INT-CC / EN 15651-3 XS / EN 15651-4 PW-EXT-INT-CC**
- Certificado **A+**, producto de muy bajas emisiones de compuestos orgánicos volátiles de acuerdo a la norma ISO 16000
- Ensayado de acuerdo a la regulación **FDA CFR21 § 177.2600 (e)** para contacto indirecto con alimentos. Ensayado en IANESCO. Informe de ensayo nº E22-55231

Instrucciones de uso:

Para lograr una perfecta adhesión al sustrato, las superficies tienen que estar limpias y libres de polvo, grasa, aceites, polución, óxidos, etc..., para ello en ciertas

EMAX MS-40

SELLADOR - ADHESIVO MS

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification	
	
COD.FICHA:	FT-390013-E
Nº EDICIÓN:	06
Nº REVISIÓN:	05
FECHA VIGOR:	10/23

ocasiones además de un tratamiento mecánico se recomienda realizar una limpieza con disolventes orgánicos (alcohol, acetona ó MEK). Colocar la boquilla sobre el cartucho y cortar esta al ancho deseado presionar el producto con la pistola de aplicación para cubrir perfectamente toda la junta, extender con espátula humedecida en agua jabonosa. Las juntas demasiado profundas se han de rellenar con material de relleno, TECNOJUNTA, evitando que el sellador se adhiera al fondo.

Para juntas que han de estar sometidas a grandes esfuerzos, se recomienda la utilización de un primer adecuado:

- PRIMER 200: Sobre sustratos porosos como hormigón, mortero, ladrillo, etc... y uso general en construcción.

- PRIMER 300: Sobre sustratos no porosos como metales y plásticos. (Ver información técnica).

Cualquier sustrato no conocido por el usuario bajo el punto de vista de adherencia, debe ser ensayado previamente o bien consultar a nuestro Departamento Técnico.

En aplicaciones de pegado aplicar el producto sobre una de las superficies a unir formando cordones o puntos según las dimensiones de las piezas.

Es pintable, pero considerando la gran diversidad de barnices y pinturas, se recomienda hacer una prueba previa.

Información sobre la junta:

La dimensión de la junta debe ser calculada para soportar el movimiento del sellador.

Como norma general la anchura mínima de la junta debería ser de al menos, 5 veces mayor al movimiento esperado, siendo esta anchura mínima de 5-6 mm., en cuanto a la profundidad se tendrá en cuenta lo indicado en la siguiente tabla:

Ancho de junta (mm)	5-6	7-9	10-12	12-15
Profundidad de junta (mm)	5	7	10	12

Para anchos de juntas superiores a 16 mm, la profundidad debe ser igual a la mitad de la anchura. La junta debe tener una extensión comprendida entre 5 mm y 35 mm.

En juntas de dilatación en suelos o fachadas la relación ancho profundidad será 2:1, con una profundidad mínima de sellado de 10 mm. en tal caso se recomienda el empleo de fondos de junta fabricados en material antiadherente como nuestro producto TECNOJUNTA, limitando la profundidad y evitando el sellado a 3 caras.

Para juntas que han de estar sometidas a grandes esfuerzos, se recomienda la utilización de un primer adecuado:

- PRIMER 200: Sobre sustratos porosos como hormigón, mortero, ladrillo, etc... y uso general en construcción.

- PRIMER 300: Sobre sustratos no porosos como metales y plásticos. (Ver información técnica).

Cualquier sustrato no conocido por el usuario bajo el punto de vista de adherencia, debe ser ensayado

previamente o bien consultar a nuestro Departamento Técnico.

Consumo, rendimiento:

Aplicando la siguiente ecuación obtendrá directamente de forma aproximada el rendimiento en metros lineales para un cartucho del producto.

$$L = V / (A \times P)$$

V: volumen del cartucho (ml)

A: ancho de la junta (mm)

P: profundidad de la junta (mm)

L: Longitud de sellado en metros

Para una junta de 5 mm. de ancho x 5 mm de profundidad con un solo cartucho con contenido de 300 ml. podríamos sellar sobre 12 m. lineales de junta.

Seguridad e higiene:

Evitar el contacto con ojos y mucosas.

Para más información, consulte la hoja de seguridad.

Almacenaje:

Almacenar en un ambiente fresco, seco y bien ventilado entre +5 y +25° C, lejos de fuentes de calor y humedad.

Caducidad: 18 meses en su envase original sin abrir.

Limpieza:

Producto curado: Medios mecánicos.

Producto fresco: Con disolventes orgánicos.

Nota:

La información técnica ofrecida por QS ADHESIVES & SEALANTS, S.L., ya sea de forma verbal o por escrito, está basada en nuestros conocimientos actuales y se da de buena fe pero sin garantía, y esto también se aplica donde derechos de propiedad de terceras partes estén involucrados.

El usuario tiene obligación de comprobar que nuestros productos son adecuados para el proceso y el uso en cuestión.

En cualquier caso nuestra responsabilidad queda limitada al valor de los bienes por nosotros suministrados y usados por ustedes. Proveemos de productos con una calidad constante, según nuestras Condiciones Generales de Venta y Distribución.