

CROMOPOX 4X3AD

Imprimación penetrante (Selladora) epoxi al disolvente de dos componentes especial adherencia.

CARACTERÍSTICAS

Imprimación epoxi al disolvente bicomponente con una especial adherencia sobre soportes difíciles, como cementos muy pulidos, suelos ceramicos, baldosas etc,

CAMPO DE APLICACIÓN

Indicado para imprimir soportes de hormigón pulidos suelos ceramicos, baldosas etc,

Se puede aplicar tanto al interior como exterior y es compatible con acabados posteriores de naturaleza epoxi y poliuretano.

Está especialmente indicado para pavimentos en aparcamientos subterráneos, naves industriales, almacenes, etc.

USOS RECOMENDADOS

- | | |
|-------------------------------------|---|
| ☐ | Interior |
| ☐ | Exterior |
| ☒ | Interior y Exterior |
| ☐ | Inmersión |
| ☒ | Nueva Construcción |
| ☐ | Planta Automática Granallado y Aplicación |
| ☒ | Mantenimiento |
| ☐ | Otro: |

Fecha de Revisión: 17/11/2009 Nº de Edición: 1

C.I.F. N° A-28448058. Inscrita en el Registro Mercantil de la Provincia de Madrid, al tomo 4.522, folio 208, hoja n° 35.655

Carretera de Belvis, Km.1 (Paracuellos de Jarama) Tels.: 91 658 03 36 - 91 658 04 96 - 91 658 00 86
Fax: 91 658 00 88 - Apartado de Correos: 62.058 - 28080 MADRID - E-mail: revesind@revestimientosindustriales.com
www.revestimientosindustriales.com

CROMOPOX 4X3AD

Imprimación penetrante (Selladora) epoxi al disolvente de dos componentes especial adherencia.

DATOS TÉCNICOS

- **Tipo:** Epoxi Poliamida.
- **Color:** Transparente.
- **Presentación:** dos componentes
- **Brillo:** Brillante.
- **Peso Específico (20°C):** 950±50 gr/lit. mezcla
- **Sólidos en Volumen:** 36±1% mezcla
- **Sólidos en Peso:** 43±1% mezcla
- **Compuestos Orgánicos Volátiles:** 560 gr/lit. mezcla
- **Punto de Inflamación:** N/A
- **Espesor de Película:** 40-50 micras por mano.
- **Rendimiento Teórico:** 7-9 m2/Kilo, dependiendo porosidad.
- **Relación de Mezcla:** 1 a 1 en peso con Endurecedor 0X

- **Vida de la Mezcla (20°C):** 8 horas a 20°C.
- **Tiempos de Secado (20°C):**
 - **Tacto:** 3-4 horas.
 - **Total:** 10 h. (Transitable).
 - **Curado:** 48 Horas.
- **Intervalo de Repintado (20°C):** min. 3 horas, máx. 24 horas.
- **Repintable con:** Cualquier producto base agua o solvente.
- **PH (20°C):**
- **Adherencia:** 100 %
- **Dureza Persoz:**
- **Embutición:**
- **Plegado Mandril Cónico:**
- **Otras Características:**

• Observaciones:

Todos estos ensayos se han llevado a cabo tomando como referencia las Normas UNE en vigor asociados a los mismos y en condiciones normales de humedad y a una temperatura media de 20°C.

Fecha de Revisión: 17/11/2009 **Nº de Edición:** 1

C.I.F. N° A-28448058. Inscrita en el Registro Mercantil de la Provincia de Madrid, al tomo 4.522, folio 208, hoja n° 35.655

Carretera de Belvis, Km.1 (Paracuellos de Jarama) Tels.: 91 658 03 36 - 91 658 04 96 - 91 658 00 86
Fax: 91 658 00 88 - Apartado de Correos: 62.058 - 28080 MADRID - E-mail: revesind@revestimientosindustriales.com
www.revestimientosindustriales.com

CROMOPOX 4X3AD

Imprimación penetrante (Selladora) epoxi al disolvente de dos componentes especial adherencia.

MODO DE EMPLEO

A) Tratamiento Previo de Superficies:

La superficie deberá estar perfectamente limpia, seca y sin ningún tipo de materias extrañas, como pueden ser grasas, aceites, etc.

En caso de soportes de hormigón, éstos deberán tener una edad mínima de 4 semanas y una resistencia tracción mínima de 1N/mm².

Si el soporte está muy pulido, se recomienda abrir poro mediante tratamiento químico o mecánico.

La limpieza adecuada de la superficie garantizará la adherencia del revestimiento empleado.

B) Preparación del Producto, Dilución y Aplicación:

Homogeneizar cada componente por separado. Verter el contenido del componente B (endurecedor) sobre el A (base) y remover con un agitador mecánico durante 2-3 minutos a bajas revoluciones, de cara a evitar la entrada de aire y aparición de burbujas.

Se recomienda aplicar a temperaturas por encima de 10°C y con una temperatura del soporte de 3°C por encima del punto de rocío para prevenir condensaciones de humedad. No aplicar nunca en condiciones ambientales adversas. (temperaturas inferiores a 10°C y humedad relativa superior al 85%).

En ambientes cerrados, es importante asegurarse una buena ventilación para permitir la evaporación y facilitar un rápido secado.

- **Método de Aplicación:** Brocha, rodillo o pistola.
- **% de Dilución:** sin dilución
- **Diluyente de Aplicación Recomendado:** 8X5
- **Diluyente de Limpieza Recomendado:** 8X5

Fecha de Revisión: 17/11/2009 **Nº de Edición:** 1

C.I.F. N° A-28448058. Inscrita en el Registro Mercantil de la Provincia de Madrid, al tomo 4.522, folio 208, hoja n° 35.655

Carretera de Belvis, Km.1 (Paracuellos de Jarama) Tels.: 91 658 03 36 - 91 658 04 96 - 91 658 00 86
Fax: 91 658 00 88 - Apartado de Correos: 62.058 - 28080 MADRID - E-mail: revesind@revestimientosindustriales.com
www.revestimientosindustriales.com

CROMOPOX 4X3AD

Imprimación penetrante (Selladora) epoxi al disolvente de dos componentes especial adherencia.

ENVASADO Y ALMACENAMIENTO

- **Tipos de Envase:** Juegos de 10 + 10 Kilos.
- **Tiempo de Almacenamiento:** 12 meses sin abrir

Almacenar en interior entre 5-38°C. Nunca almacenar en condiciones extremas de temperatura.
Conservar el envase bien cerrado, manteniéndolo en posición correcta.

SEGURIDAD, SALUD E HIGIENE

En general, evite el contacto con la piel y los ojos, utilice guantes, gafas de protección y vestuario adecuado.

Mantener fuera del alcance de los niños.

Utilizar solamente en lugares bien ventilados. No verter los residuos por el desagüe.

Para más información consultar la etiqueta del envase y solicitar la Ficha de Seguridad.

OBSERVACIONES

Todos los datos contemplados en esta ficha técnica son el resultado de los ensayos realizados en nuestros laboratorios, bajo condiciones de trabajo controladas.

Revestimientos Industriales, s.a. no tiene el control sobre la calidad de los sustratos, ni de otros factores que pudieran afectar a la aplicación y uso del producto, no aceptando ningún tipo de responsabilidad originada como consecuencia de la utilización del mismo en condiciones inadecuadas o para fines no contemplados en esta especificación técnica.

Esta ficha técnica reemplaza y anula todas las ediciones anteriores, siendo susceptible su modificación como resultado de la experiencia práctica y continuo desarrollo del producto.

Fecha de Revisión: 17/11/2009 **Nº de Edición:** 1

C.I.F. N° A-28448058. Inscrita en el Registro Mercantil de la Provincia de Madrid, al tomo 4.522, folio 208, hoja n° 35.655

Carretera de Belvis, Km.1 (Paracuellos de Jarama) Tels.: 91 658 03 36 - 91 658 04 96 - 91 658 00 86
Fax: 91 658 00 88 - Apartado de Correos: 62.058 - 28080 MADRID - E-mail: revesind@revestimientosindustriales.com
www.revestimientosindustriales.com