

Fecha de Alta

06-03-2008

Versión

5 - 11/12/2017

**FAMILIA** PREPARACIONES, FONDOS E IMPR.**LÍNEA** HIERRO Y METALES (MASILLAS)**DESCRIPCIÓN Y NATURALEZA**

Masilla de poliéster en pasta, de dos componentes, tipo carrocerero, con excelente anclaje sobre hierro y metales y otros materiales. Con elevado poder de relleno diseñada para tapar defectos e igualar superficies antes del pintado.

**USOS**

Exterior/Interior

Hierro

Hierro Galvanizado

Poliéster

Morteros de cemento

**PROPIEDADES**

- Elasticidad
- Buena Nivelación
- Tixotrópico
- Secado rápido
- Masilla de Fondo
- Lijado rápido
- Fácil lijado
- Rápido secado
- No Cuarteo
- Buena adherencia
- Gran poder de relleno, dado su alto contenido en sólidos.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Referencia Color	PLASMONT METALES CREMA
Relación de mezcla	100 partes (masilla): 2-2.5 (Catalizador Masilla)
Vida de la mezcla	a 20°C: 5-10 min
Acabado	Mate
Rendimiento aprox. por mano	En función del uso del producto

Secado tacto	(20°C HR: 60%): 5-10 min
Repintado	(20°C HR: 60%): 30 min
Colores	Crema

**PREPARACIÓN DEL SOPORTE****Soportes Nuevos**

- Limpiar el soporte de productos extraños y/o residuos.
- Aplicar sobre fondos limpios, secos, lijados y desengrasados.
- Abrir posibles grietas ó fisuras hasta fondo saneado y eliminar residuos y polvo producido.
- Aplicar tal y como se indica en los apartados Sistemas de Aplicación y Aplicación.

**Restauración y mantenimiento**

- Eliminar antiguas pinturas mediante decapado o cualquier otro procedimiento, hasta fondo sano.
- Proceder como en soportes nuevos.

## Fecha de Alta

06-03-2008

## Versión

5 - 11/12/2017

## MODO DE EMPLEO

## Consejos de aplicación

Mezclar ambos componentes íntimamente en la proporción adecuada. Mezclar solo la cantidad a utilizar durante el tiempo de vida de la mezcla. Evitar un exceso de catalizador. Aplicar el producto mediante espátula. Dejad secar. Lijar en seco con lija de grano P-80 ó P-240. Una vez lijado proceder el pintado con la pintura elegida.

A Tª < a 5°C las masillas de poliéster no endurecen

## Disolvente para dilución y limpieza

Limpieza: Disolvente 1406

## Método de aplicación

Espátula

## Dilución orientativa

0

## SISTEMA

## Procesos por tipo de soporte

	Imprimación	Intermedia	Acabado
<b>Madera nueva/vieja interior</b>			
<b>MAX</b>	Plasmont Metales	Imprimación Pintura de Acabado	Acropol, Montoepox
<b>STD</b>	Plasmont Metales	Imprimación Pintura de Acabado	Montosintétic, Luxatín
<b>Metal decoración</b>			
<b>MAX</b>	Plasmont metales	Imprimación Pintura Acabado	Acropol, Montoepox
<b>STD</b>	Plasmont metales	Imprimación Pintura Acabado	Montosintétic, Luxatín
<b>Plásticos</b>			
<b>MAX</b>	Plasmont metales	Imprimación Pintura de Acabado	Acropol, Montoepox
<b>STD</b>	Plasmont metales	Imprimación Pintura de Acabado	Montosintétic, Luxatín

## SEGURIDAD

No comer, beber, ni fumar durante su aplicación. En caso de contacto con los ojos, lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños. No verter los residuos al desagüe. Conservar el producto en zonas secas, a cubierto y a temperaturas entre 5 y 35°C. Para más información, consultar la hoja de seguridad del producto.

## NOTA

Tiempo de almacenamiento máximo recomendado : 12 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5º y 35º C

Los datos aquí reseñados están basados sobre nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos. Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado de los distintos fondos a pintar, nos es imposible garantizar la total reproducibilidad en cada uso concreto.

## FORMATOS

1 Kg